

Q8 Rossini CO 100

Описание

Компрессорное масло, специально разработанное для пищевой промышленности, может использоваться для вакуумных насосов.

Применение

- Масло разработано для смазки и охлаждения воздушных компрессоров и вакуумных насосов и, в частности, в пищевой и фармацевтической промышленности. Рекомендуется также в качестве герметизирующих жидкостей в насосах для химической обработки.
- Q8 Rossini CO - масла с увеличенным интервалом замены, разработанные на основе синтетических углеводородных базовых жидкостей и специально отобранных присадок для улучшения смазывания при высоких и низких температурах, минимальной летучести и отличной защиты от коррозии и окисления, даже в условиях влажности.
- Q8 Rossini CO разработаны на основе веществ, разрешённых FDA CFR 21, и одобрены NSF в качестве смазочных материалов категории H1 для случайного контакта с пищевыми продуктами.

Спецификации

- DIN 51506, category VDL
- Kosher and Halal approved

Преимущества

- Значительно увеличенные интервалы замены по сравнению с минеральными маслами
- Совместимость с минеральными маслами
- Совместимость со всеми используемыми эластомерами и пластмассовыми материалами
- Снижение потребления масла
- Отличная термическая и химическая стойкость
- Уменьшение времени обслуживания / затрат
- Улучшенные низкотемпературные свойства
- Масло многоцелевого использования

Рекомендации

- Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini CO 100 - 136419



Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	100
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м ³	840
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм ² /с	108
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм ² /с	14,5
Индекс вязкости	D 2270	-	138
Температура вспышки	D 92	°С	270
Температура застывания	D 97	°С	-48
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

